## RENSEIGNEMENTS RELATIFS AUX DÉPENSES LIÉES À DES PERSONNES

## **DÉPENSES DE FONCTION**

Exercice financier: 2025-2026

Trimestre: 2

Dominique-Valérie Malack Présidente-directrice générale

	Description de la dépense	Date	Coût
Dî	ner de travail (2 personnes)	2025-09-26	73,11 \$